NEWAGE実験55: 陰イオンガスTPC開発進捗および将来計画

石浦宏尚, 身内賢太朗, 池田智法, 中村拓馬 島田拓弥, 中村輝石

神戸大理

日本物理学会 2019年秋季大会@山形大学

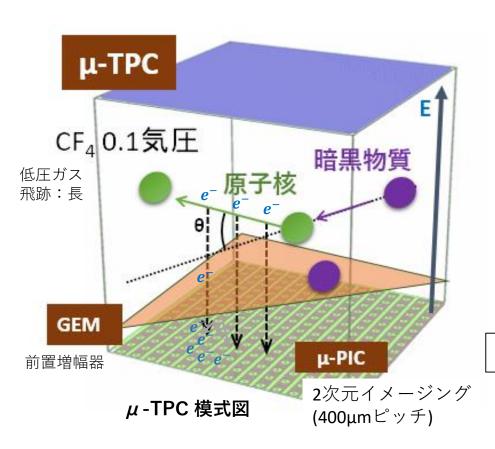
- **◆NEWAGE**
- ◆陰イオンガスTPC
- **◆CYGNUS/NEWAGE-1.0 TPC**
 - ◆概要
 - ◆TPC製作進捗
- ◆今後の予定・まとめ

NEWAGE

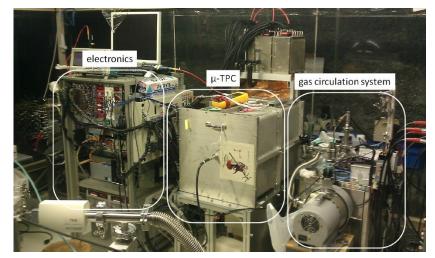
> NEWAGE (NEw general WIMP search with an Advanced Gaseous tracker Experiment)

3次元ガス飛跡検出器(μ-TPC)を用いた**方向に感度を持つ**暗黒物質直接探索実験

▶ 暗黒物質により原子核反跳されたフッ素原子核の飛跡をとらえる



東京大学宇宙線研究所 神岡宇宙素粒子研究施設地下実験室Bで観測中



NEWAGE検出器 NEWAGE -0.3b' @神岡

 $30 \times 30 \times 41 \text{ cm}^3 \text{ volume}$

GEM, μ -PIC : MPGD(Micro Pattern Gaseous Detector)の一種

これまでのNEWAGE

検出器 μ -PIC由来 α 線バックグラウンド(BG)

▶感度を制限

対策

- ▶低アルファμ-PICの開発
 - ▶低アルファ化素材選定から (橋本隆博士論文)

	²³⁰ U[ppm]	²⁰² i n[ppm]
Standard material (PI+glass cloth)	0.39±0.01	1.81±0.04
New material (PI+epoxy)	< 2.98×10 ⁻³	< 6.77×10 ⁻³

▶低アルファ µ -PICを用いた探索

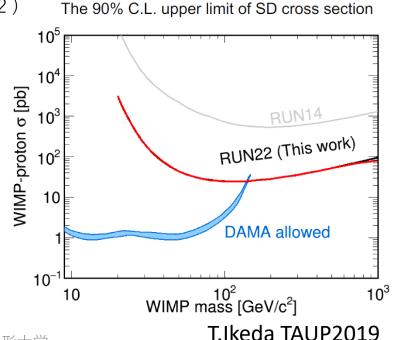
▶2018年より開始 (Run22-)(池田智法 18aS32-12)

更なる感度向上、DAMA領域に向けて

- μ-PICの表面BGの削減
- >絶対位置決定によるBG削減
- ▶大容積化による質量増大

下2つを実現できる

大型陰イオンガスTPCの開発・製作へ



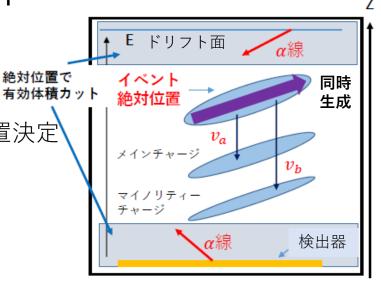
陰イオンガスTPC (NITPC)

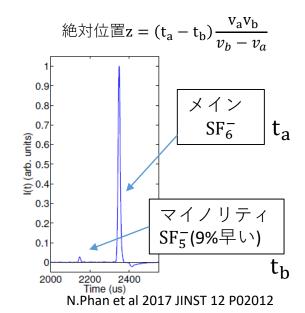
- ◆陰イオンガスTPC 電子より重い陰イオンをドリフト
 - ➤ 従来用いていた電子ドリフトTPCに比べ拡散小
 - ▶絶対位置決定でBG有効体積カット(右図)

(ドリフト面、検出器由来)

- ◆陰イオンガスTPC開発に向けて
 - ➤ 陰イオンガスTPC 開発
 - ➤ 島田拓弥 18aT12-5
 - ▶ 陰イオンガス/液体Ar TPC エレクトロニクス開発
 - ➤ 岩手大 五十嵐氏 17pT14-1, 中村拓馬JPS2019春
 - > 2019 JINST 14 T01008
 - ▶ 陰イオンガス中MPGDシミュレーション
 - ➤ 石浦 arXiv:1907.12729 など
 - ▶ 大型陰イオンガスTPC製作 本講演

陰イオンガスTPC模式図





◆30 cm角MPGD x 50 cmドリフト 5モジュール exposure x 10

◆Rn由来 + μ-PIC 由来 50-100 keV BG 削減 ×1/10

◆陰イオン - ドリフト電場 1 kV/cm 必要 (先行研究から)

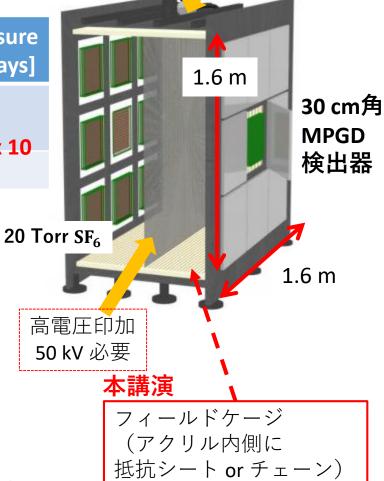
➤ 外部 or Cockcroft-Walton

見積もり	体積[m³]			Exposure [kg days]
0.3b' (RUN22)	0.3×0.3×0.41	10.34	110	1.1 x 10
C/N-1.0	0.3×0.3×0.5×5	27	400	11

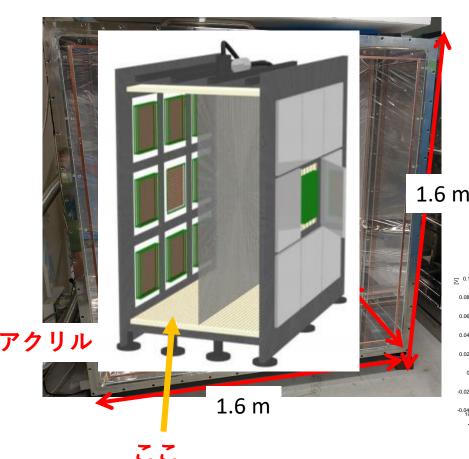
The 90% C.L. upper limit of SD cross section

10⁵
10⁴
10
10²
RUN14
RUN22 (This work)
DAMA allowed expected limit
10⁻¹
10
2019/9/18
WIMP mass [GeV/c²]
10³
10

アウトガス除去 ラドン除去 循環システム



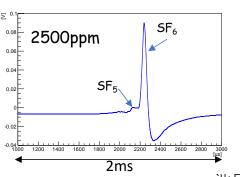
> フィールドケージ(抵抗シート or チェーン)支持体としてアクリルを利用

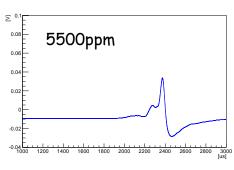


- 放電防止
- ・ PEEK等に比べコスト小
- 小型TPCで実績あり

_{1.6 m} ただし

- **水分を吸収しやすい**→ H₂Oアウトガス
- SF₆ガス中H₂O量→波形に変化





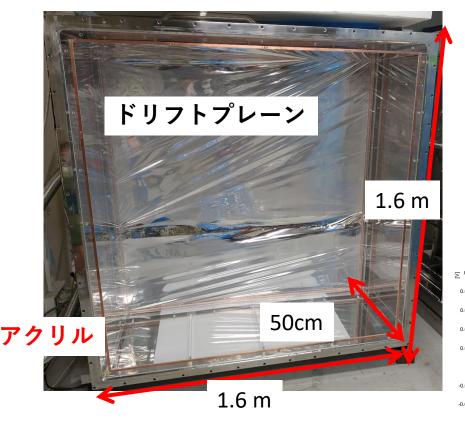
池田智法 JPS第73回年次大会Talk

→要請值 5000ppm 以下

水分量が波形変化 = Z絶対値決定に影響

▶ アクリルからの水分を低減・コントロールする必要

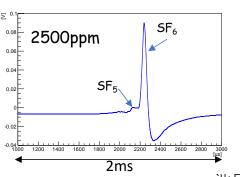
▶フィールドケージ(抵抗シート or チェーン)支持体としてアクリルを利用

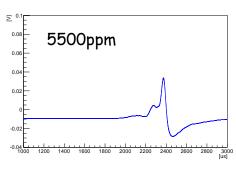


- 放電防止
- ・ PEEK等に比べコスト小
- 小型TPCで実績あり

ただし

- **水分を吸収しやすい**→ H₂Oアウトガス
- SF₆ガス中H₂O量→波形に変化





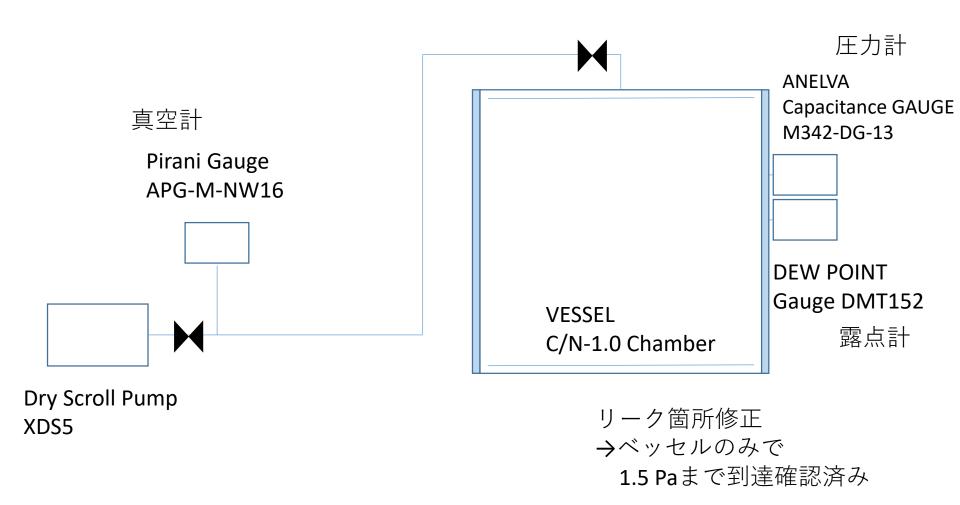
池田智法 JPS第73回年次大会Talk

→要請值 5000ppm 以下

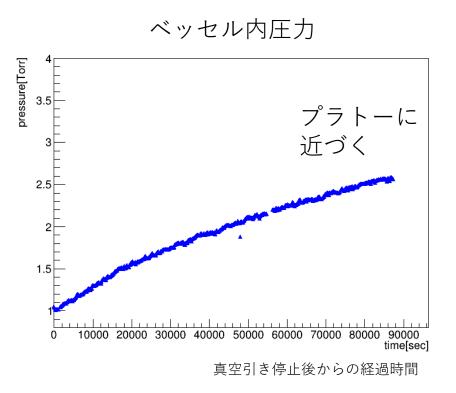
水分量が波形変化 = Z絶対値決定に影響

> アクリルからの水分を低減・コントロールする必要

- ▶ アクリルフィールドケージをベッセルに入れ
 - ▶ 真空引き後の圧力および水蒸気量(露点計より)をモニタ



▶ 真空引き停止後の圧力と水蒸気量



水蒸気量 dewpoint[ppm] 450 400,000 ppm 400 350 300 250 200 **20 Torr SF6を入れたとき** 150 54000 ppm 100 10000 20000 30000 40000 50000 60000 70000 80000 90000 真空引き停止後からの経過時間

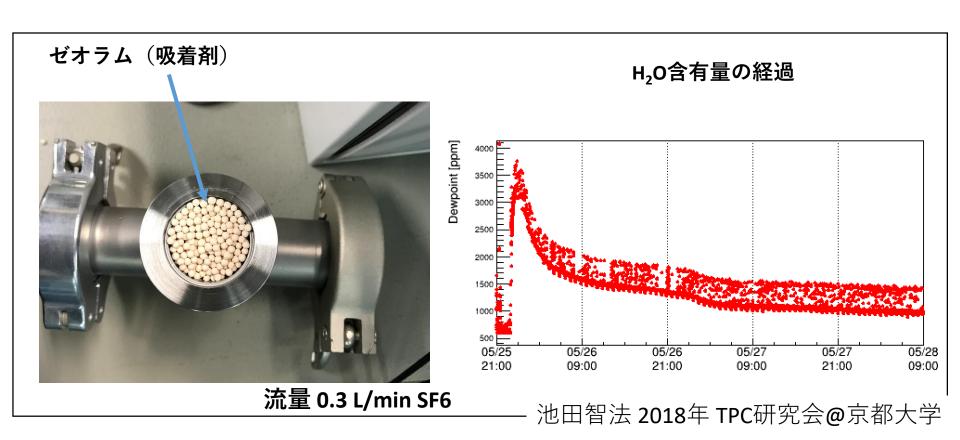
用いた圧力計の感度が1 Torr付近から

アクリルからの水蒸気アウトガス →多い = SF6波形に影響 →対策必要

H₂Oアウトガス対策

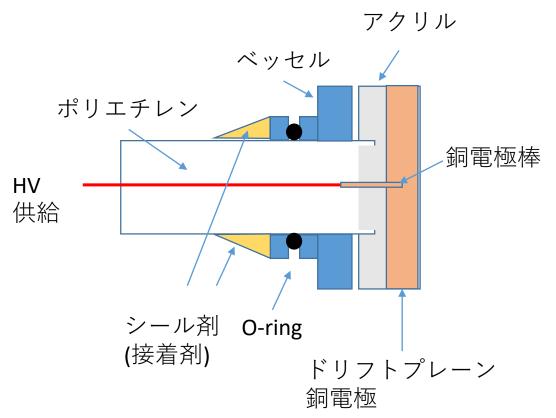
対策として(案)

- ▶H₂Oをゼオライト系吸着剤を用いて吸着
 - ▶ 小型チェンバー(10 cm角 x 16cmドリフト、アクリル利用)での実績(図)
 - ▶ 必要量、流量など検討中 → 大型TPCでの試験へ



SF₆大きなドリフト電場必要 - ドリフトプレーンへの50 kV印加

- ▶ 放電対策としてポリエチフィードスルーを使用予定
 - ▶ バックアップとしてCockcroft-Walton回路
 - ▶ 当初アライメントのズレ→再加工発注&修正済み





今後

- ▶H₂Oアウトガス対策
- ▶フィードスルー高電圧試験
- ▶TPCを開発・製作し暗黒物質探索へ

まとめ

- > NEWAGE
 - >低アルファμ-PICを用いて方向に感度を持つ探索で感度を更新
 - ▶大型陰イオンガスTPCを開発・製作中
 - ➤低BG化&大質量化を目指す
- ▶フィールドケージに用いるアクリルのアウトガス確認
 - ➤低減確認しTPC構築へ